

caissa
metal solutions



Metal solutions

CAISA es una empresa del sector de la metalurgia capacitada para la realización de estudios, proyectos, construcción y coordinación de montajes de bienes de equipo de calderería, de los que destacamos los siguientes:

- ≡ Reactores a presión y atmosféricos
- ≡ Recipientes a presión y atmosféricos
- ≡ Mezcladores
- ≡ Tanques de almacenaje
- ≡ Calderas de fluidos térmicos
- ≡ Calderas de vapor
- ≡ Chimeneas
- ≡ Intercambiadores y condensadores
- ≡ Autoclaves
- ≡ Serpentes
- ≡ Reparación y / o modificación de equipos de proceso en planta y taller
- ≡ Tolvas y silos
- ≡ Estructuras metálicas (pasarelas, barandillas, escaleras y perfilera variada)
- ≡ Construcciones metálicas diversas partiendo de especificaciones o planos
- ≡ Selección y suministro de equipos de bombeo
- ≡ Montajes e instalaciones llave en mano
- ≡ *Spray dryers* (diseño, fabricación y montaje)

Además del departamento técnico propio, **CAISA** cuenta con la colaboración de profesionales altamente cualificados para la ingeniería de procesos tales como recuperación de calor, procesos químicos, secado y atomizado de partículas e instalaciones llave en mano:

- ≡ Recipientes de presión para contener gases industriales
- ≡ Recipientes de presión con accesorios complementarios para ser utilizados como equipos industriales: filtros de presión para agua, sistemas hidroneumáticos, desionizadores de agua, etc.
- ≡ Equipos industriales tales como: intercambiadores de calor, cristalizadores, etc.

CAISA dispone para los clientes la posibilidad de realizar pruebas de secado y atomizado a nivel semi industrial mediante un secador de fangos de 250 kg/h de capacidad y un *spray dryer* ATV de 7 kg/h de producto seco.



Aplicaciones

Los productos que fabrica **CAISA** pueden ser utilizados por diferentes industrias, de las cuales destacamos:





Maquinaria

CARRETILLA ELEVADORA

De 1800kg eléctrico y ATEX.

CIZALLA

Para corte de hasta 10mm de espesor a una longitud de 3m.

CURVADORA TEJERO

Curvadora de perfiles tejero modelo L-80CN, apriete hidráulico, ejes de diámetro 90 motorizados los tres, motor 7,5Hp a 380V, posicionados de rodillos inferiores digital, capacidad de curvado en T=80x8, UPN = 120x55, tubo de diámetro 90 x 3,5, pletina 132x132, diámetro de 55 y cuadrado 50.

EQUIPOS DE SOLDADURA

Soldadura TIG.

Soldadura por electrodo recubierto.

Soldadura Mig-Mag.

MÁQUINA DE CILINDRAR

Precurvado de chapa de 22mm.

Curvado de chapa de 15mm.

MÁQUINA DE PLASMA

Los equipos para corte plasma manual son en la actualidad una herramienta indispensable para la industria en general. Chapa de 15mm.

MÁQUINA PLEGADORA

240Tn de plegado de chapa hasta 20mm (1m)

POSICIONADORES DE SOLDADURA

De hasta 2000kg y diámetro 1m.

PUNTES GRÚA

Dos unidades de 10Tm.

Altura bajo puente de 6m.

PUNZADORA GEKA 55

Bancada técnicamente dimensionada, cilindro con guía suplementaria, vástago con sistema antigiro, fuerte y preciso, centraje progresivo del punzón, cambio rápido del punzón, protecciones de seguridad, gran espacio libre para el montaje de equipos especiales, excelente velocidad de trabajo, gran variedad de equipos opcionales, estándar y especiales, para la realización de una amplia gama de trabajos, gama de punzonadoras desde 50 Tn a 220 Tn con escotes de punzonado entre 130 mm y 800mm, potencia punzonado 550KN, capacidad máxima diámetro 40 x 10mm y escote: 750mm.

TALADRADORAS

De chapa y portátiles. Radial para broca de 80mm.

TORNO

Para pequeñas mecanizaciones.

TRONZADORAS

VIRADORES

Hasta un diámetro de 4.200mm.

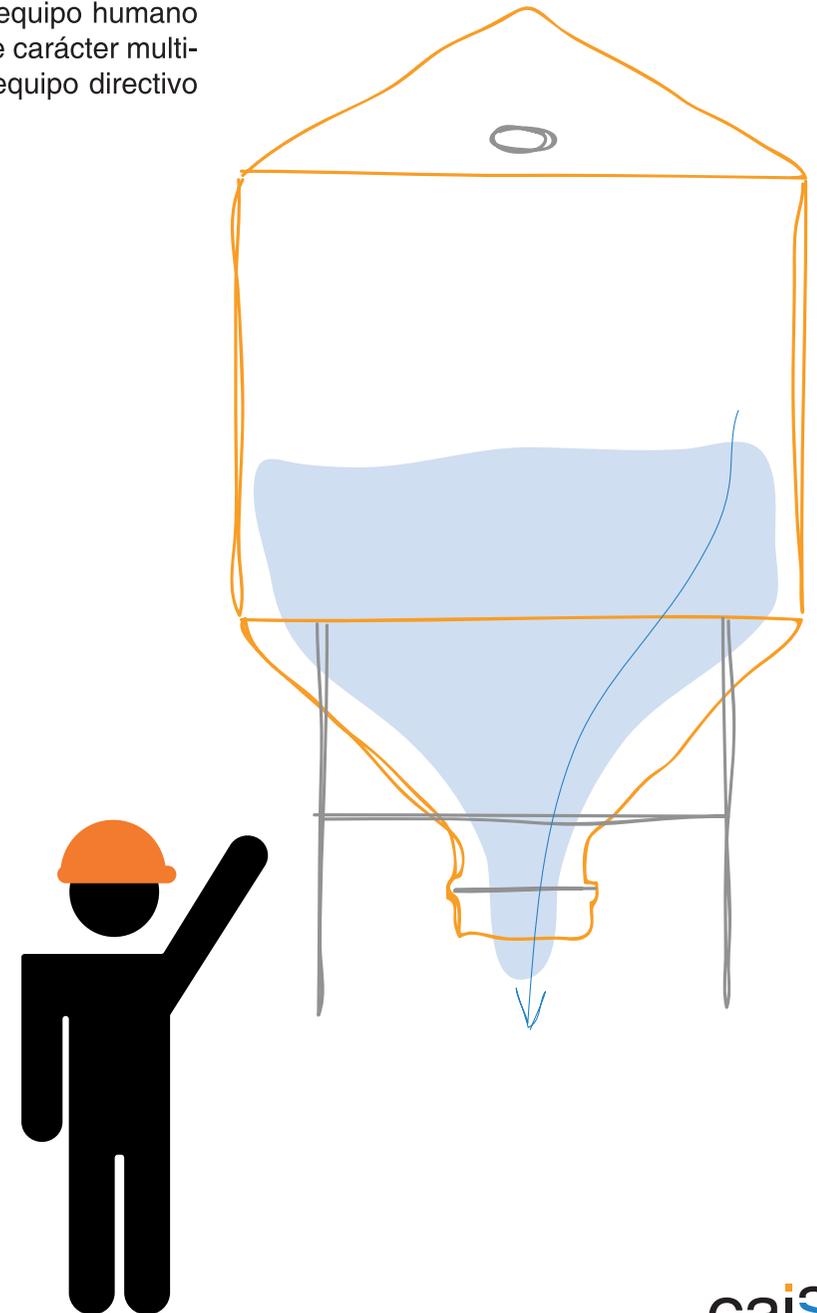


Equipo humano

CAISA está formada por un equipo humano de profesionales del sector de carácter multidisciplinar y liderada por un equipo directivo con amplia visión técnica.

La plantilla dispone de:

- ingenieros superiores
- técnicos
- administrativos
- oficiales de 1ª
- soldadores homologados
- peones



Normas

Relación de normas o código de diseño utilizados en el diseño de los equipos:

- ⇒ AD-MERKBLATTER
- ⇒ API
- ⇒ ASME
- ⇒ BS
- ⇒ CODAP
- ⇒ TEMA
- ⇒ FEDEQUIM
- ⇒ EN-1090 CLASE DE EJECUCIÓN IV.



CAISA está homologada para fabricar estructuras de acero al carbono e inoxidable según norma EN-1090 hasta clase de ejecución IV.



Materiales

CAISA demuestra gran versatilidad para trabajar todo tipo de aceros (al carbono, inoxidables y aluminio) tanto para calderería, calderería fina y estructuras (EN-1090).

Además cabe destacar que **CAISA** cuenta con una dilatada experiencia en la manipulación de materiales de alto rendimiento como:

- ⇒ Aceros inoxidables convencionales tipo austenítico, refractarios y férricos.
- ⇒ Aceros plaqueados de diversas calidades Metales base: Nickel, Inconel, Incoloy, Hastelloy y otros.

Control de calidad

Verificamos todos nuestros trabajos independientemente de las pruebas exigidas por nuestros clientes. Estas se realizan en nuestro taller con las condiciones requeridas y bajo la presencia de entidades certificadoras cuando es necesario. Principales pruebas:

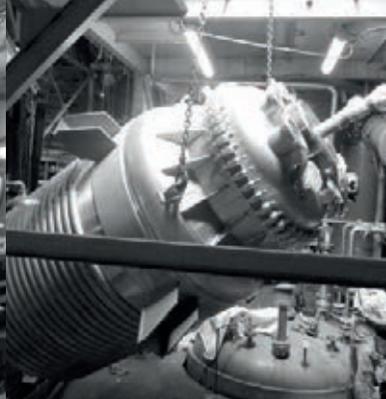
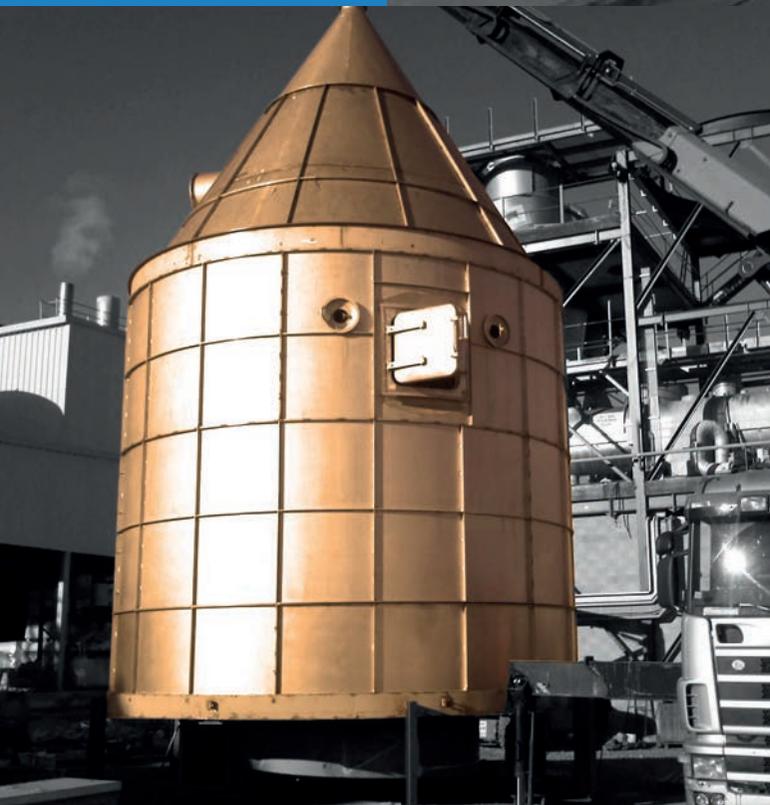
- ⇒ Pruebas de presión con gas freón, aire o agua
- ⇒ Verificación de soldaduras con líquidos penetrantes
- ⇒ Radiografiados de las soldaduras con rayos X, ultrasonidos y pruebas destructivas.

Nuestro equipo está dotado de soldadores homologados en procedimientos de soldadura realizados según norma.

Trabajamos con organismos de inspección y control de calidad oficiales, como E.C.A., I.C.I.T, etc.

Principales proyectos

- ≡ Llave en mano para nuevas plantas de sulfonación y sulfitación, equipos e instalaciones
- ≡ Llave en mano para la instalación de una caldera de biomasa y depósito de acumulación de 10m³, con legalización incluida
- ≡ Modificación y modernización de 6 UTA's para cabinas de pintura del sector automoción
- ≡ Ejecución de almacenes de estructura metálica y cubierta
- ≡ Fabricación y suministro de equipos para la hidrólisis de proteína cárnica
- ≡ Fabricación de depósitos para depuradoras
- ≡ Fabricación y suministro de equipos con media caña y agitación en acero inoxidable
- ≡ Modificación de cabinas y de cisterna para emulsión bituminosa
- ≡ Fabricación e instalación de una caseta de control de acceso
- ≡ Modernización y ampliación de la instalación de proceso de policarboxilatos
- ≡ Fabricación y suministro de calderas de fluido térmico
- ≡ Fabricación e instalación de silos para partículas sólidas (sulfato sódico y carbonato cálcico)
- ≡ Llave en mano: instalación de central de aspiración de polvo de carbón en central térmica
- ≡ Montaje de un nuevo *spray dryer* y sus instalaciones auxiliares
- ≡ Auditoría de proceso y automatización de un *spray dryer*





Polígono Industrial Can Sellares · Carrer de la Tècnica, 16
08740 Sant Andreu de la Barca (Barcelona)
Teléfono 93 653 14 12 · Fax 93 682 33 25

 www.caisasl.com

Alianza estratégica

CAISA expande su posicionamiento estratégico en España, Portugal y Sudamérica (excepto Brasil y Chile) con la signatura de un acuerdo de colaboración con la multinacional CMT Atomizers.

Esta alianza amplía el mercado de actuación de **CAISA**, incorporando nuevos servicios y productos de alta tecnología.

El acuerdo de colaboración es tanto a nivel de asesoramiento, de producción y de montaje; así como el mantenimiento de los equipos a posteriori.

CMT Atomizers es uno de los principales productores mundiales de atomizadores giratorios de alto desempeño para aplicaciones de secado de pulverización en las industrias lácteas, de alimentos, farmacéuticas, químicas y de limpieza de gases de combustión (entre otros).

